

VSR-10 B ↑ HOP チャンバー組み込み方法

- ① マルイ電動ガン用のホップアップバレル、チャンバーバックキン、ホップ調整チューブを用意します。

↑マルイ電動ガン用ホップアップバレル

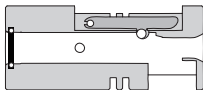
ホップ調整チューブ→

チャンバーバックキン↑

※VSR-10 B ↑用インナーバレル対応サイズ・・・430mm

- ② ホップアップチャンバーの穴の中にOリングを1個取り付けます。

断面図



※穴の中にOリングが入る溝があります。その溝に合わせてOリングを取り付けて下さい。細かい作業なのでピンセット、または精密ドライバー等を使用して下さい。

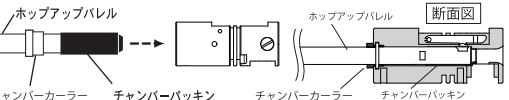
10mmのOリング

- ③ バレルにバレルスペーサーを通しチャンバーバックキンを取り付けます。

ホップアップバレル チャンバーカーラー チャンバーバックキン

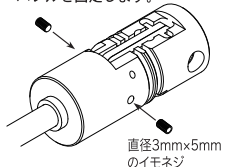
※組み込む前にバレル内を綺麗に磨いてください。精度が上がります。

- ④ バレルのホップの溝を上にして、チャンバーのホップの穴と合う様に差し込みバレルに通しておいたバレルスペーサーを取り付けます。



※バックキンにシリコンオイル等を散布するとスムーズに差し込み事ができます。

- ⑤ イモネジで左右と下の2箇所ではバレルを固定します。

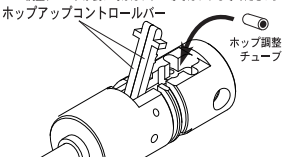


直径3mm×5mmのイモネジ

※左右均等にしてください。

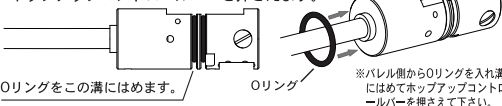
- ⑥ ホップアップコントロールバー(2本)を起しホップ調整チューブをチャンバーの溝にはめ込みます。

※調整チューブが悪い時はカッター等でカットしてください。



ホップ調整チューブ

- ⑦ 20mmのOリングをバレル側から入れ溝にはめてホップアップコントロールバーを押さえます。

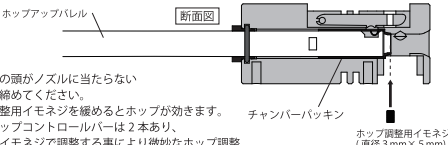


Oリングをこの溝にはめます。

Oリング

※バレル側からOリングを入れ溝にはめてホップアップコントロールバーを押さえて下さい。

- ⑧ チャンバーの下からホップ調整用の穴(2箇所)に調整用イモネジを取付けます。



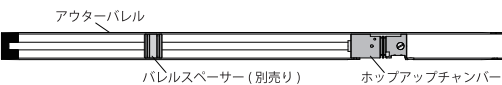
★イモネジの頭がノズルに当たらない位置まで締めてください。

※ホップ調整用イモネジを緩めるとホップが効きます。

★ホップアップコントロールバーは2本あり、それぞれイモネジで調整する事により微少なホップ調整が出来ます。

ホップ調整用イモネジ
(直径3mm×5mm)

- ⑨ .アウターバレル内のマスル側から三分の一程度のところにはバレルスペーサー(別売り)を入れ、バレルとホップアップチャンバーをレシーバー側から組み込みます。

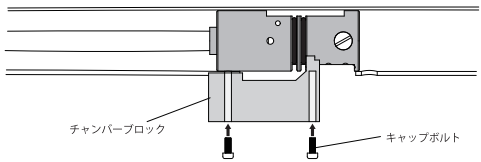


アウターバレル

バレルスペーサー(別売り)

ホップアップチャンバー

- ⑩ .ホップアップチャンバーとチャンバーブロックを付属のキャップボルト(2本)で固定します。



チャンバーブロック

キャップボルト

- ⑪ .アウターバレルをレシーバーへ装着します。その際、アウターバレルのネジ部にシールテープ等を用いてガタを取っていただくより効果的です。

※本製品はPDI製VSR80スプリング、AEG433mmインナーバレルを使用されることを前提に設計しております。

※組み込み後は、ご自身で弾速チェックを行い、規制値0.989ジュールを超えないことを確認してご使用下さい。

これで完了です。