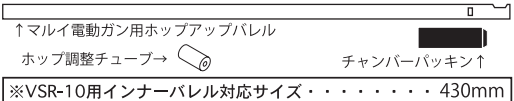


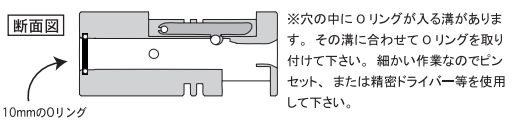
VSR-10 HOP チャンバー組み込み方法

- ① マルイ電動ガン用のホップアップバレル、チャンバーバックキン、ホップ調整チューブを用意します。

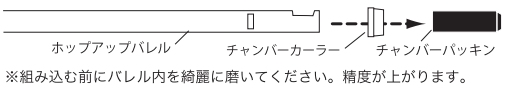


※VSR-10用インナーバレル対応サイズ・・・430mm

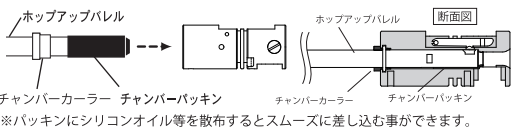
- ② ホップアップチャンバーの穴の中にOリングを1個取り付けます。



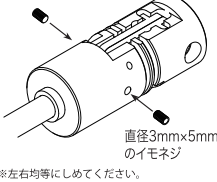
- ③ バレルにバレルスペーサーを通しチャンバーバックキンを取り付けます。



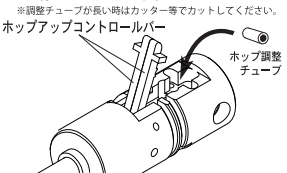
- ④ バレルのホップの溝を上にして、チャンバーのホップの穴と合う様に差し込みバレルに通しておいたバレルスペーサーを取り付けます。



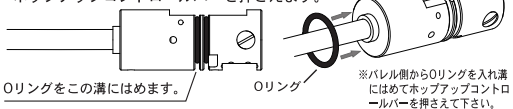
- ⑤ イモネジで左右と下の2箇所ではバレルを固定します。



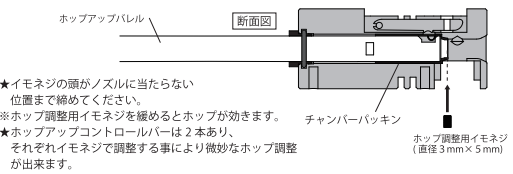
- ⑥ ホップアップコントロールバー(2本)を起こしホップ調整チューブをチャンバーの溝にはめ込みます。



- ⑦ 20mmのOリングをバレル側から入れ溝にはめてホップアップコントロールバーを押さえます。

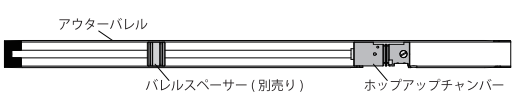


- ⑧ チャンバーの下からホップ調整用の穴(2箇所)に調整用イモネジを取付けます。

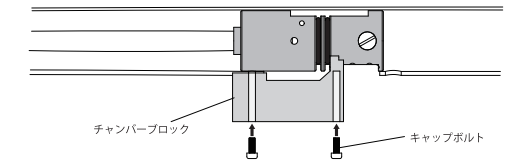


★イモネジの頭がノズルに当たらない位置まで締めてください。
 ※ホップ調整用イモネジを緩めるとホップが効きます。
 ★ホップアップコントロールバーは2本あり、それぞれイモネジで調整する事により微妙なホップ調整が出来ます。

- ⑨ アウターバレル内のマスル側から三分の一程度のところにバレルスペーサー(別売り)を入れ、バレルとホップアップチャンバーをレシーバー側から組み込みます。



- ⑩ ホップアップチャンバーとチャンバーブロックを付属のキャップボルト(2本)で固定します。



- ⑪ アウターバレルをレシーバーへ装着します。その際、アウターバレルのネジ部にシールテープ等を用いてガタを取っていただくより効果的です。

※本製品は PDI 製 VSR80 スプリング、AEG 433mm インナーバレルを使用されることを前提に設計しております。
 ※組み込み後は、ご自身で弾速チェックを行い、規制値 0.989 ジュールを超えないことを確認してご使用下さい。

これで完了です。