

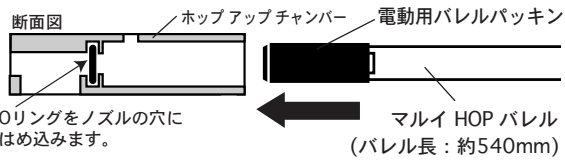
M40A1可変HOP UP チャンバー組込み説明書

◆M40A1本体、チャンバー部の取外し

- 1.M40A1の木製ストック底部のトリガーガードの付いたプレートを押めている前後のネジを外し、機関部本体とストックを分離します。そして、レシーバーからアウターバレルを外します。
- 2.マガジン挿入部の前にあるイモネジを外しバレルごとチャンバーを引抜きます。

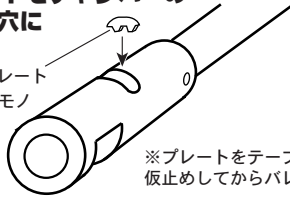
◆ホップアップチャンバーの組込み

- 1.まずOリングをチャンバーに組込みマルイ電動ガン用のホップアップバレルをチャンバーに差込みます。



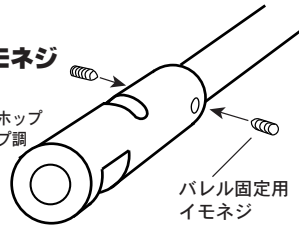
- 3.好みのプレートをチャンバーのホップ調整の穴に入れます。

※プレートは山が高いモノから0.3g、0.25g、0.2g用となります。



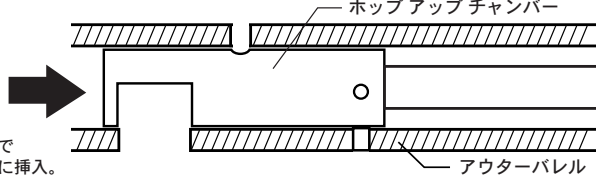
- 2.付属の3mmイモネジで固定します。

※この時、バレルパッキンのホップ調整部をチャンバーのホップ調整穴に合わせて下さい。



※バレル固定用イモネジは、強く締めすぎないようにして下さい。締めたあとネジロック等でロックして下さい。

- 4.チャンバーをアウターバレルに差込み取付けます。

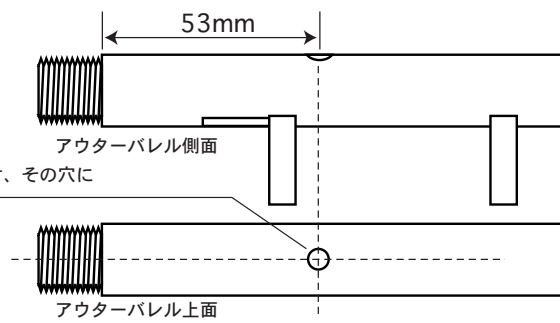


◆可変HOPにするには...アウターバレルに穴開け加工を施して下さい。

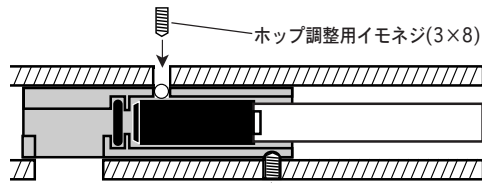
◆アウターバレルの加工

アウターバレルの端から53mmの位置の上面真中に2.2mmのネジの下穴を開け、その穴にM3のネジを切ります。

中心にネジの下穴を開け、その穴にM3のネジを切ります。



アウターバレルに開けたホップ調整ネジ穴に3×8mmのイモネジを取付けます。徐々に締め込んでホップパッキンがバレル内に入るのを確認して下さい。確認後、ねじこみを戻しておきます。



※チャンバー固定ネジは、強く締めすぎないようにして下さい。締めたあとネジロック等でロックして下さい。

ホップ調整用イモネジを締めたりゆるめたりする事でホップの調整を行います。